

KATA PENGANTAR

Puji Syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat karunia serta penyertaanNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini yang berjudul “Analisis Persediaan Bahan Baku Penolong dalam memproduksi Minuman Air Mineral HZO Menggunakan Perhitungan Economic Order Quantity (EOQ), Safety Stock, Re-Order Point (ROP)” dengan baik.

Dalam penyelesaian Laporan Tugas Akhir ini, tidak lepas dari bantuan serta bimbingan dari berbagai pihak yang ada, maka dari itu penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. Johanis Ohoitumur selaku Rektor Universitas Katolik De La Salle Manado.
2. Ronald Rachmadi, ST., MT selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik De La Salle Manado dan jga sebagai Dosen pembimbing akademik yang sudah membantu serta memberikan masukan dan saran yang membangun bagi penulis.
3. Tryadi Tumewu, ST., M.Sc selaku Kepala Program Studi Teknik Industri yang sudah membantu penulis serta memberikan masukan dan saran.
4. Inneke Victor, S.T.,M.Eng.Sc.,Ph.d Selaku Dosen pembimbing I dalam penyusunan Laporan Proposal Tugas Akhir yang sudah memberikan motivasi serta masukan dan saran bagi penulis.
5. Ronaldo Rottie, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing II dalam penyusunan Laporan Proposal Tugas Akhir, yang sudah memberikan penulis banyak motivasi dan pembelajaran hidup.
6. Seluruh Dosen Teknik Industri yang sudah membantu dan membimbing penulis dalam akademik.
7. Papa Alm. Ronald Wongkar, Mama Verra Watung, Kaka Ovel Wongkar yang selalu memberikan dukungan berupa doa, kasih sayang dan motivasi kepada penulis, dan membiarkan penulis untuk meraih dan mengejar cita-cita
8. Mami Renie Najohan, Jelove Wongkar, serta seluruh keluarga besar Wongkar-Singal dan keluarga besar Watung-Najohan yang selalu memberi semangat, doa serta motivasi bagi penulis
9. Mama Ani dan Papa Ani (Kel. Gesal-Lestari) yang selalu memberi motivasi dan dukungan serta doa bagi penulis.

10. Daniel Prinns Warouw yang selalu ada dalam keadaan apapun, selalu memberikan doa, motivasi, kasih sayang serta semangat kepada penulis.
11. Pastor Rheinner Saneba, Pr, Pastor Benni Salombre, Pr, dan pasto Jimmy Bulalong, Pr yang sudah membantu dan selalu mendoakan serta memberi motivasi bagi penulis.
12. Maam Annita T.S.F Mangundap, S.H., M.H yang selalau membantu dan memberikan solusi disaat mengalami kesulitan dalam proses perkuliahan.
13. Sahabat-sahabat penulis yang sangat di cintai Eci, seke, Incess, Gisel, Tata, Godeh, Neni, Kori, Jupe, Eket, Jio, Nono, Ipeng, Panjul, Tulang yang selalu menghibur dan selalu memberikan motivasi dan semangat bagi penulis dalam menyusun laporan.
14. Teman-teman Teknik Industri angkatan 2019 yang saling memberikan motivasi, semangat dan saling tolong menolong dan sangat membantu penulis dalam menyusun Laporan Proposal Tugas Akhir.
15. Teman-teman kontrakan yang selalu memberikan motivasi dan membantu penulis dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini, Claudea, Injilia, Eunike, Fidelity, Ekklesia, Elsa, Tabita

Manado, Maret 2023



Djiveyllah Wongkar

DAFTAR ISI

| | |
|--|------|
| JUDUL | i |
| LEMBAR PERNYATAAN | iii |
| LEMBAR PENGESAHAN | iv |
| ABSTRAC | v |
| ABSTRAK | vi |
| KATA PENGANTAR..... | vii |
| DAFTAR ISI | ix |
| DAFTAR TABEL | xi |
| DAFTAR GAMBAR | xii |
| BAB I PENDAHULUAN | xiii |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Rumusan Masalah | 2 |
| 1.3 Tujuan Penelitian | 2 |
| 1.4 Manfaat Penelitian | 3 |
| 1.5 Batasan Masalah..... | 3 |
| 1.6 Sistematika Penulisan..... | 4 |
| BAB II LANDASAN TEORI..... | 6 |
| 2.1 Pengertian Bahan Baku | 6 |
| 2.2 Persediaan | 6 |
| 2.3 Pengertian Pengendalian Persediaan | 7 |
| 2.4 Fungsi Persediaan..... | 8 |
| 2.4.1 Peranan Persediaan..... | 9 |
| 2.4.2 Jenis-jenis Persediaan..... | 9 |
| 2.5 Economic Order Quantity(EOQ) Multi Item..... | 11 |
| 2.6 Safety Stock | 12 |
| 2.7 Re-Order Point | 13 |
| BAB III METODOLOGI PENELITIAN | 14 |

| | | |
|-----------------------------------|---|----|
| 3.1 | Lokasi Penelitian | 14 |
| 3.2 | Gambaran Umum Perusahaan | 14 |
| | 3.2.1 Visi dan Misi | 15 |
| | 3.2.2 Struktur Organisasi | 16 |
| | 3.2.3 Aspek Personalia | 19 |
| | 3.2.4 Aspek Produksi..... | 19 |
| 3.3 | Sumber Data | 22 |
| 3.4 | Teknik Pengolahan Data | 23 |
| 3.6 | Langkah Pemecahan Masalah..... | 23 |
| BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN | | 26 |
| 4.1 | Perhitungan EOQ..... | 31 |
| 4.2 | Perhitungan Safety Stock..... | 35 |
| 4.3 | Perhitungan Re-Order Point | 36 |
| 3.4 | Analisis Hasil Perhitungan Economic Order Quantity (EOQ), Safety Stock dan Re-order Point | 37 |
| 3.6 | Langkah Pemecahan Masalah..... | 23 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN..... | | 39 |
| 5.1 | Kesimpulan..... | 39 |
| 5.2 | Saran..... | 39 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | | 40 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 4. 1 Data Jumlah Pemakaian Bahan Baku | 28 |
| Tabel 4. 2 Data Produksi Tahun 2022..... | 28 |
| Tabel 4. 3 Data Permintaan Bahan Baku | 30 |
| Tabel 4. 4 Data Biaya Bahan Baku Perunit..... | 30 |
| Tabel 4. 5 Biaya Penyimpanan Bahan Baku..... | 30 |
| Tabel 4. 6 EOQ Bahan Baku <i>Cup</i> | 32 |
| Tabel 4. 7 EOQ Bahan Baku <i>Lid</i> | 32 |
| Tabel 4. 8 EOQ Bahan Baku <i>Straw</i> | 33 |
| Tabel 4. 9 EOQ Bahan Baku <i>Layer</i> | 34 |
| Tabel 4. 10 EOQ Bahan Baku <i>Box</i> | 34 |
| Tabel 4. 11 Daftar Pemakaian Setiap Produk | 35 |
| Tabel 4. 12 Hasil Perhitungan Economic Order Quantity, Safety Stock dan Re-order | 37 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 3.1 Lokasi CV. Segarindo Utama Cabang Minahasa..... | 14 |
| Gambar 3.2 Logo Produk Air Mineral HZO..... | 15 |
| Gambar 3.3 Struktur Organisasi CV. Segarindo Utama Cabang Minahasa..... | 16 |
| Gambar 3.4 <i>Flowchart</i> alur produksi produk minuman air mineral HZO..... | 21 |
| Gambar 3.5 Diagram Alir Penelitian..... | 23 |
| Gambar 4.1 <i>Box</i> Tempat Penyimpanan Produk Air Mineral HZO..... | 26 |
| Gambar 4.2 <i>Layer</i> | 27 |
| Gambar 4.3 <i>Cup, Lid, Straw</i> | 27 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|------------------|-----|
| LAMPIRAN A | A-1 |
| LAMPIRAN B..... | B-1 |